

# **1.- REVISIONES MANTENIMIENTO PREVENTIVO**

## **OBJETO**

Las revisiones de mantenimiento preventivo, están orientadas a poder cubrir todas las necesidades básicas en el correcto mantenimiento de la amplia gama de productos Climaveneta, así como la posibilidad de colaborar estrechamente con todas las empresas de mantenimiento para ofrecer la máxima Habilidad y servicio a los usuarios de estos equipos.

### **1.1.- REVISIÓN MANTENIMIENTO PREVENTIVO (TRIMESTRAL)**

Los puntos que se comprueban en esta revisión son los referentes a:

- Comprobación estado baterías condensación
- Comprobación presiones circuito frigorífico
- Regulación Válvulas expansión si fuera necesario
- Verificar estanqueidad de la válvula de máxima seguridad
- Consumos eléctricos Compresor, ventiladores y elementos eléctricos
- Comprobación y apriete conexiones eléctricas (maniobra y fuerza)
- Comprobación circuito hidráulico (caudales y salto térmico)
- Revisión seguridades, presostatos y sondas
- Verificar vibraciones y ruidos
- Verificar cojinetes y rodamientos
- Comprobación de carga refrigerante y fugas
- Comprobar Intercambiadores
- Verificar resistencia cárter
- Sacar listado alarmas y parámetros control

### **1.2.- REVISIÓN TEMPORADA (CAMBIOS CICLO)**

Consta de una revisión tipo mantenimiento preventivo (trimestral), más la verificación de los siguientes puntos:

- Comprobación electro-válvulas y válvula inversión de ciclo
- Comprobación de consignas (Set Point)
- Comprobación y llenado circuito hidráulico
- Control calibrado y funcionamiento de las seguridades
- Comprobación funcionamiento resistencia evaporador
- Comprobación contactos teierruptores
- Control acidez aceite compresor, si fuera necesario sustitución aceite y filtros

### **1.3.- REVISIÓN SUPERVISIÓN (MENSUAL)**

Consta de la revisión o control que debe realizar mensualmente por el responsable de la instalación, esta se realizara en instalaciones que no dispongan de personal fijo en las mismas, los puntos a verificar son:

- Control presiones circuito hidráulico
- Control circuito frigorífico (recalentamiento)
- Control carga frigorífica
- Control nivel aceite compresor
- Control tensión alimentación
- Comprobación conexiones eléctricas
- Control funcionamiento calentadores aceite comp.

### **1.4.- REVISIÓN DEL MICROPROCESADOR**

Es una revisión orientada o destinada a empresas que realizan el mantenimiento de una maquina, con diferentes niveles, según sea el tipo de controlador de que disponga la maquina, los mas completos son los CVM 300 y 3000, verificando todos los componentes de regulación, y obteniendo datos del microprocesador.

- Regulación sondas temperatura
- Regulación sondas presión
- Sacar listado parámetros y averías.

### **1.5.- OPCIONES ADICIONALES**

#### **1.5.1.- EQUIPOS VENTILADORES CENTRÍFUGOS**

- Comprobación conexiones y elementos eléctricos
- Verificar estado correas y poleas
- Comprobación consumo motores eléctricos
- Revisión y engrase cojinetes ventilador

#### **1.5.2.- GRUPOS DE PRESIÓN**

- Comprobación conexiones y elementos eléctricos
- Verificar el estado de los prensas y motores de las bombas
- Comprobación circuito hidráulico (caudales y salto térmico)
- Revisión válvulas seguridad + vaso expansión